

## Карта пооперационного контроля практической работы

### Изготовление образца «Обработка оборки и соединение ее с основной деталью»

Шифр \_\_\_\_\_

Критерии оценки качества работы	Баллы	Результат
1. Правильная организация рабочего места	1,0	
2. Раскрой деталей произведен правильно. Размеры деталей совпадают с заданием.	2,0	
3. Ширина шва вподгибку с закрытым срезом 10мм±1мм	2,0	
4. Выполнены закрепки в начале и конце шва. Величина закрепки 5-7мм	1,0	
5. Ширина шва притачивания оборки 15мм	2,0	
6. Выполнены закрепки в начале и конце шва. Величина закрепки 5-7мм	1,0	
7. Качество выполненной сборки (равномерное распределение)	3,0	
8. Качество обметочной строчки	2,0	
9. Качество отделочной строчки: ширина шва 5-7мм .	2,0	
10. Качество влажно-тепловой обработки	1,0	
11. Аккуратность выполненной работы	2,0	
12. Соблюдение правил техники безопасности	1,0	
Итого	<b>20</b>	